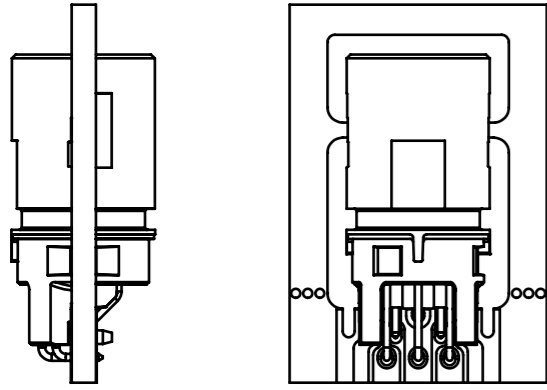
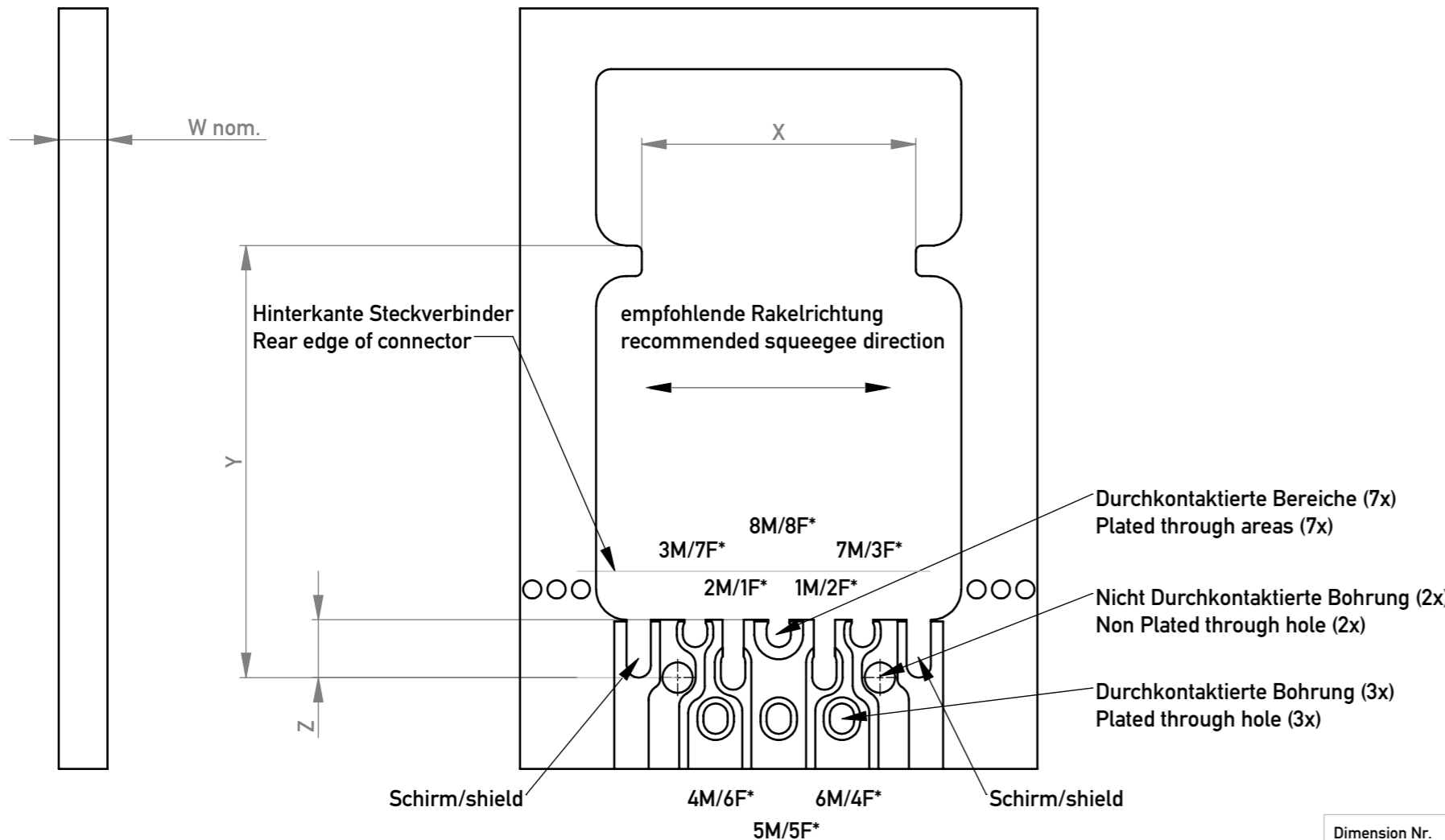
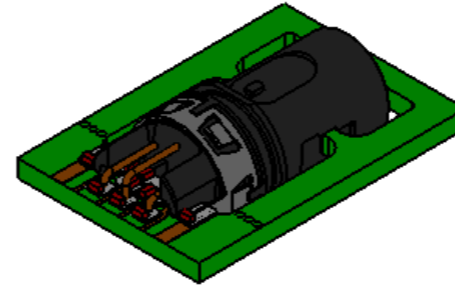
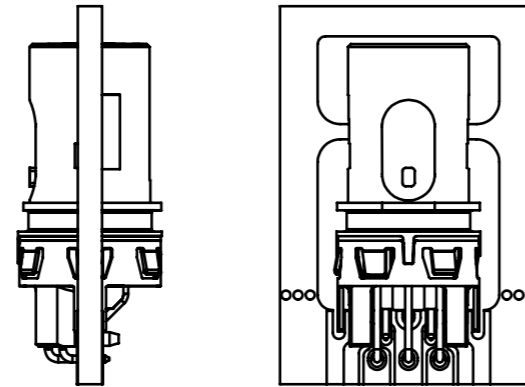


Darstellung Stiftleiste geschirmt
Male non shielded shown



Darstellung Buchsenleiste ungeschirmt
Female shielded shown



* 1,2,3,4,5,6,7 und/and 8 entspricht der Kontakt Nummer / equal to contact-no.
M = Stift / Male, F = Buchse / Female

Zugunsten der Genauigkeit ist eine Stapelverarbeitung zu vermeiden !
For the benefit of accuracy batch manufacturing should be avoided !

Zeichnungs-Nr. / Drawing-No.	Version	Maß / Dimension X ± 0,05	Maß / Dimension Y ± 0,1	Maß / Dimension Z ± 0,05	Maß / Dimension W nom.
225293, 225296, 225299	Stift / Male	9,0 mm	15,8 mm	3,1 mm	1,0 mm
225293, 225296, 225299	Stift / Male	9,0 mm	14,2 mm	1,9 mm	1,6 mm
225293, 225296, 225299	Stift / Male	9,0 mm	12,6 mm	0,8 mm	2,0 mm
225302, 225305	Buchse / Female	7,25 mm	15,8 mm	3,1 mm	1,0 mm
225302, 225305	Buchse / Female	7,25 mm	14,2 mm	1,9 mm	1,6 mm
225302, 225305	Buchse / Female	7,25 mm	12,6 mm	0,8 mm	2,0 mm

Empfohlene Dicke der Pastendruckschablone: Recommended thickness of paste printing stencil:	>= 150 µm
Eckenradien der Schablonenöffnungen: Corner radius of stencil apertures:	0,1-0,2mm

Bei dünnen Schablonen (<150µm) wird die Verwendung von Lotpreforms dringend empfohlen; If thin stencils are used (<150µm) solder preforms are strongly recommended.

Lotpreforms müssen mindestens teilweise in der Lotpaste platziert werden
Solder preforms have to be placed at least partly in solder paste

Lotpreform SAC	Baugröße	0402	Spule	5000 Stk.	on request
Solder preform	Size	0402	T&R	5000 pcs.	on request

Further notes:
Fehlende Maße sind aus dem verfügbaren CAD-Modell zu entnehmen.
All missing dimensions can be taken from the available CAD-file.

Empfehlungen für Konturen bezüglich Kupferlagen, Stopplack, Pastendruck und Positionierung der Preforms siehe CAD-Modell.
Recommendations for outlines of copper layers, solder resist, paste printing and position of preforms refer to CAD-File.

Das CAD Modell für die Layoutempfehlungen unterliegt nicht dem Änderungsdiens!
The CAD-file for Layout-Recommendations can be changed without notice!

Handschriftliche Änderungen auf CAD Zeichnungen sind nicht zulässig!

Dimension Nr.	Tolerances	Scale	2:1	Tool-Nr.:
	ISO 8015	Material		
	Date	Name	Designation	
	Drawn 30.04.2014	Henzler	LP-Layout_M12_90°_8p	
	Checked 30.04.2014	Olteanu	PCB-Layout_M12_90°_8p	
	Approved 02.07.2015	Henzler		
	Production GmbH & Co. KG D-73099 ADELBERG		225508	
e01	Index	Modification Nr.	Date	Name
Class			M12	A3